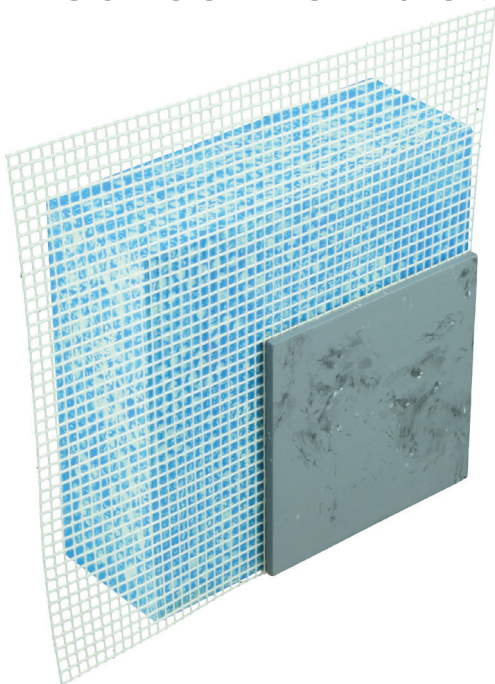


# Technisches Merkblatt



Innovationen für Putz und Trockenbau

VWS Befestigungstechnik GmbH

Siemensstraße 2

D - 72805 Lichtenstein/Württemberg

Tel.: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 00

Fax: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 50

www.vws.de

|          |         |
|----------|---------|
| Seite    | 1/1     |
| Stand    | 05/2019 |
| Revision | B       |

## 5980

**Armierungsgewebe**

**Maschenweite 4 x 4 mm**

**165 g/m<sup>2</sup>**

**50 m<sup>2</sup> pro Rolle**

**Breite 100 cm**

Anwendung: WDVS

Gewebe zur Armierung von WDV-Systemen. Gewebe im oberen Drittel der Putzfläche einbetten.

Stöße 10 cm breit überlappen.

Produktausstattung:

Das Glasfasergewebe ist nach Etag 004 - Leitlinie für Europäische Technische Zulassungen für Außenseitige Wärmedämm-Verbundsysteme mit Putzschicht geprüft

|                                |                               |  |
|--------------------------------|-------------------------------|--|
| Maschenweite                   | Kettrichtung x Schussrichtung |  |
| Durchschnittliche Maschenweite | 4,2 x 4,6 mm                  |  |
| Maschenöffnung                 | 3,8 x 3,4 mm                  |  |
| Webgenauigkeit                 | Keine Leistung bewertet       |  |

|                           |              |                |
|---------------------------|--------------|----------------|
| Zugfestigkeit und Dehnung | Kettrichtung | Schussrichtung |
| Im Auslieferungszustand   |              |                |
| - Zerreißfestigkeit       | 33 N/mm      | 46 N/mm        |
| - Dehnung $\epsilon$      | 3,28%        | 3,31%          |

|                             |         |         |
|-----------------------------|---------|---------|
| Nach Alkali Konditionierung |         |         |
| - Zerreißfestigkeit         | 27 N/mm | 39 N/mm |
| - Dehnung $\epsilon$        | 2,71 %  | 2,89%   |

Der Mittelwert der Zugfestigkeit nach Alkalikonditionierung muss mindestens 20 N/mm und mindestens 50% der Festigkeit im Auslieferungszustand (Restfestigkeit) betragen: **bestanden:**  $\geq 20$  N/mm nach Alkalikonditionierung und Restfestigkeit;  $\geq 50\%$  der Festigkeit im Auslieferungszustand

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Masse pro Flächeneinheit | 169 g/m <sup>2</sup> |
| Dicke                    | 0,52 mm              |

Wichtige Hinweise:

Trocken lagern

Bei WDV-Systemen ist aus Gründen der Garantie das Armierungsgewebe des Systemhalters zu verwenden.

Die Verarbeitungsrichtlinien der WDVS Hersteller sind unbedingt zu beachten!

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Produktabbildungen auf diesem Blatt sind nicht maßstabgetreu. Mit Erscheinen dieses Technischen Merkblattes sind frühere Ausgaben ungültig. Unter [www.vws.de](http://www.vws.de) finden Sie die jeweils gültigen Technischen Merkblätter unseres Sortiments. Der Revisionsstand ist entscheidend für die Verwendung der Produkte zum Zeitpunkt der Montage. Gedruckte Versionen können vom gültigen Revisionsstand abweichen.