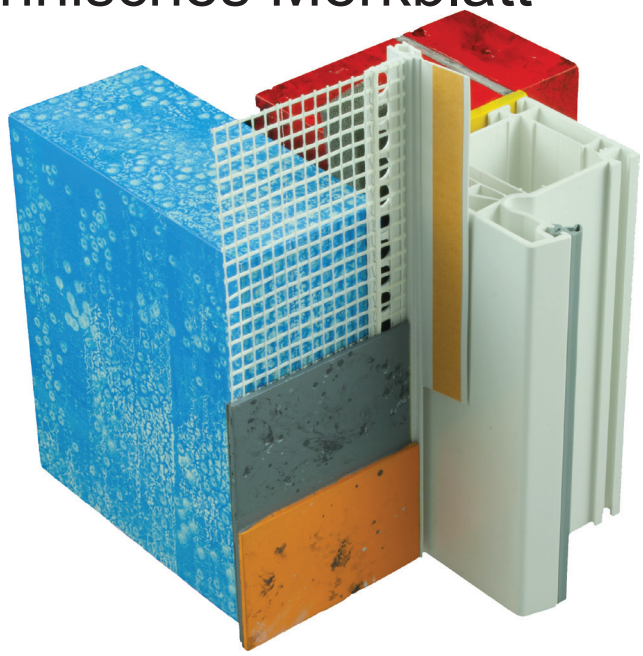
Technisches Merkblatt



VWS Befestigungstechnik GmbH
Siemensstraße 2
D - 72805 Lichtenstein/Württemberg
Tel.: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 00
Fax: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 50
www.vws.de

Seite	1/2
Stand	07.2012
Revision	-

643800

Laibungsprofil
Phantom II Dynamik
PVC mit Gewebe
5 mm Putz
erhöhte Bewegungsaufnahme durch TPE
30 Stück
2,6 m

Anwendung: WDVS
Laibungsprofile mit Gewebe werden überwiegend in WDV-Systemen eingesetzt und dienen einem exakten, lot- und fluchtgerechten Putzabschluß.
Nach den Putz- und Malerarbeiten wird die Schutzlasche zunächst abgeknickt, und anschließend gleichmäßig parallel zum Laibungsprofil abgerissen.

Produktausstattung:
Das Profil besteht aus UV- und witterungsbeständigem schlagzähem Hart-PVC.
Der coextrudierte Faltenbalg besteht aus UV - und witterungsbeständigem Weich-PVC
Auf der Schutzlasche ist ein Doppelklebeband zum Befestigen einer Abdeckfolie während der Putz- und Malerarbeiten aufgeklebt.
Das Glasfasergewebe ist alkalibeständig und verschiebefest.

Wichtige Hinweise:
Sämtliche Flächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein
Nicht unter +5°C und über +40°C Werkstoff-, Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten Der Faltenbalg kann Bewegungen von +/- 2,0 mm ausgleichen
Evt. Profilstöße müssen gesondert abgedichtet werden
Schutzlasche abknicken und anschließend gleichmäßig parallel zum Laibungsprofil abziehen Kühl und trocken lagern
Transport und Lagerung liegend
Technisches Merkblatt Laibungsprofile:
Wichtige Hinweise und Empfehlungen für VWS Laibungsprofile
Die Verarbeitungsrichtlinien der WDVS Hersteller sind unbedingt zu beachten!

VWS Befestigungstechnik GmbH
Siemensstraße 2
D - 72805 Lichtenstein/Württemberg
Tel.: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 00
Fax: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 50
www.vws.de

WICHTIGE HINWEISE UND EMPFEHLUNGEN FÜR VWS LAIBUNGSPROFILE

Die VWS - Laibungsprofile sind aus Hart-PVC mit und ohne gelochtem Schenkel, Klebeband für die Fensterfolie und zur Befestigung mit selbstklebenden PE-Schaumstoffbändern oder anextrudierten TPE-Hohlkammern aus-gestattet. Der an die Laibungsprofile angebrachte Gewebestreifen ist verschiebefest, alkalibeständig, alkohol-und wasserfest ausgerüstet und über eine zuverlässige und widerstandsfähige Befestigung mit dem Laibungs-profil verbunden. Die VWS - Laibungsprofile dienen als Putzabschlüsse im WDV-System mit Polystyrol-, MF-Platten ect. bei Fenster und Türen. Die Eigenschaften der Profile kann nur in Originallängen zugesichert werden. Evtl. Profilstöße sind gesondert abzudichten. Alle Untergründe müssen eben, trocken, frei von haftmindernden Rückständen, staub- und fettfrei sowie tragfähig und tauglich für Verklebungen sein. Klebeproben sind durchzu-führen! Die Produkte sind nicht geeignet auf eloxierten Alufenstern oder gewachsten Holzfenstern. Dunkle Fens-terrahmen haben bei thermischer Belastung (z.B. Sonneneinstrahlung) einen stärkeren Ausdehnungskoeffizienten. Eventuell kann das Produkt die Bewegungen nicht aufnehmen. Das Aufkleben auf Rolladenführungsschienen kann die Funktion des Laibungsprofils beeinträchtigen.
Die Verarbeitungstemperatur der Profile und des Untergrundes darf bei der Montage nicht unter + 5°C und nicht über + 40°C betragen!
Wir empfehlen die VWS-Laibungsprofile mit einer Auflagenschere abzulängen. Um das spätere Abziehen der Abzugslasche zu erleichtern empfehlen wir, an den Profilenden die Sollbruchstelle ca. 3 cm vor der Montage zu lösen. Nach Beendigung der Putz- oder Malerarbeiten muß die Schutzlasche zum Abzugssteg geknickt und dann von oben nach unten parallel zum Profil abgezogen werden. Verarbeitungshinweise auf der Verpackung beach-ten. Das 3 mm Schaumstoffband dient bei diesem Produkt lediglich als elastische Verbindung zwischen Profil, Putz und Fensterrahmen. Das Schaumstoffband kann nur dynamische Bewegungen in Abhängigkeit zur Dehn-fähigkeit und seiner Dimensionierung aufnehmen.Sämtliche VWS-Laibungsprofile müssen innerhalb von 12 Mo-naten nach der Produktion verarbeitet werden (siehe Produktionsstempel auf der Verpackung).
Das Laibungsprofil Phantom wird zwischen Fensterrahmen und Dämmstoffplatte lotgerecht fixiert. Bei den Lai-bungsprofilen ist darauf zu achten, dass beim Fixieren kein Spalt zwischen dem Profil und der Dämmstoffplatte entsteht. Sonst besteht die Gefahr der Hinterfütterung mit Armierkleber, welcher die Funktion des Laibungsprofils einschränkt oder unbrauchbar macht. Je nach Einbausituation ist das geeignete Profil zu wählen um Folgeschä-den zu vermeiden. In Wärmedämm-Verbundsystemen empfehlen wir Laibungsprofile mit Gewebe. Eventuelle Profilstöße müssen gesondert abgedichtet werden z.B. Kompriband hinterlegen.Generell empfehlen wir mittels eines Kompribands eine zweite Abdichtungsebene herzustellen. Bewegungsausgleichselemente bei großen Fenstern müssen beachtet werden (nicht überkleben). Bei nicht genauer Angabe der zu erwartenden Bewegung sollte das Profil mit der höheren Bewegungsaufnahme gewählt werden. Die Fenster und Türen müssen nach den gültigen Richtlinien, Leitfaden zur Planung und Ausführung der Montage von Fenstern und Haustüren Aus-gabe März 2010, der RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e.V. in Frankfurt, sowie dem neuesten Stand der Technik montiert und abgedichtet sein. Auf keinen Fall sind die Käufer der VWS-Laibungsprofile davon entbunden, diese auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prü-fen, sowie den Systemaufbau und die Verarbeitungsrichtlinien der Systemanbieter zu beachten.

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Produktabbildungen auf diesem Blatt sind nicht maßstabgetreu. Mit Erscheinen dieses Technischen Merkblattes sind frühere Ausgaben ungültig. Unter www.vws.de finden Sie die jeweils gültigen Technischen Merkblätter unseres Sortiments. Der Revisionsstand ist entscheidend für die Verwendung der Produkte zum Zeitpunkt der Montage. Gedruckte Versionen können vom gültigen Revisionsstand abweichen.