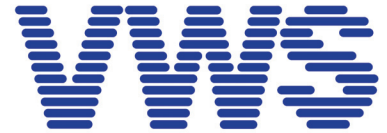
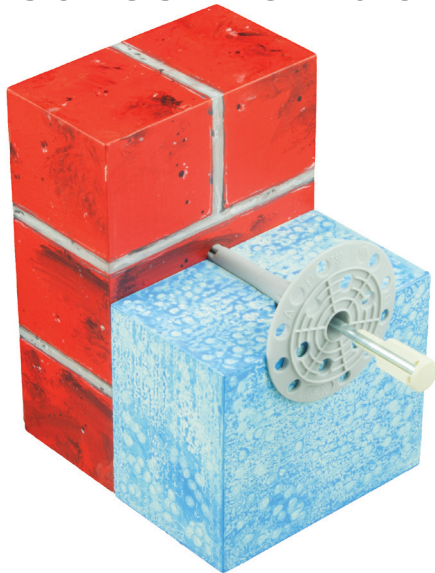


# Technisches Merkblatt



VWS Befestigungstechnik GmbH  
Siemensstraße 2  
D - 72805 Lichtenstein/Württemberg  
Tel.: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 00  
Fax: 00 49 (0) 71 29 / 6 95 - 1 50  
www.vws.de

Seite	1/1
Stand	07.2012
Revision	-

## 627900 - 629100

**Spreizdübel  
Polypropylen  
mit Stahl Nagel  
250 Stück**



**627900      628100      628300      628500  
100 mm      120 mm      140 mm      160 mm**

**628700      628900      629100  
180 mm      200 mm      220 mm  
100 Stück**

Anwendung: WDVS

Dübel zur Befestigung von Dämmstoffplatten bei Wärmedämmverbundsystemen. Das Bohrloch ist nach der Herstellung auszubürsten oder auszublasen. Alte Putze sind kein tragfähiger Untergrund. Bohrlochtiefe und Dübellänge sind entsprechend größer auszuwählen. Geeignet für Beton, Naturstein, Vollstein, Lochsteine, Hohlblocksteine und Gasbeton. Mindestverankerungstiefe im tragfähigen Untergrund 40 mm, bei Loch- und Hohlkammersteinen 60 mm.

Produktausstattung:

Thermoschlagdübel mit galvanisch verzinktem Stahl Nagel und Kunststoff - Spezialkopf.  
Haltetellerdurchmesser 62 mm

Wichtige Hinweise:

Trocken lagern

Europäisch technische Zulassung als Mehrfachbefestigung zur Verankerung von verklebten Wärme-dämmverbundsystemen nach ETAG 004.

Die Verarbeitungsrichtlinien der WDVS Hersteller sind unbedingt zu beachten!

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Produktabbildungen auf diesem Blatt sind nicht maßstabgetreu. Mit Erscheinen dieses Technischen Merkblattes sind frühere Ausgaben ungültig. Unter [www.vws.de](http://www.vws.de) finden Sie die jeweils gültigen Technischen Merkblätter unseres Sortiments. Der Revisionsstand ist entscheidend für die Verwendung der Produkte zum Zeitpunkt der Montage. Gedruckte Versionen können vom gültigen Revisionsstand abweichen.

